

1) デジタルゼロの設定方法

- 1) 押す度にGROSSUとNETに切り替わります。
- 2) D Zを押す。



2) 口. 風袋引きの設定方法

- 1) 押す度にGROSSUとNETに切り替わります。
- 2) TAREを押す。



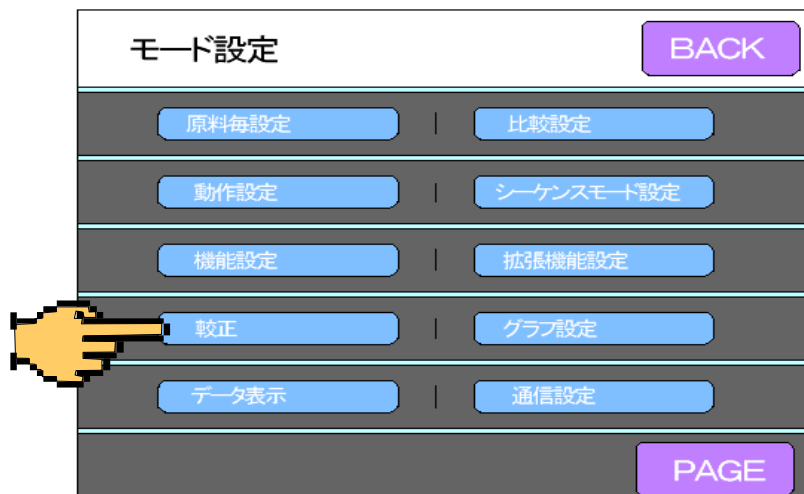
以上でゼロに戻らない時はゼロ較正を行う。

3) ゼロ較正の方法

1) MODEを押します。(モード設定画面へ移行します。)



2) 較正を押します。(画面が較正画面に移行します。)



3) 較正したい項目を押します。画面がテンキーへ移行します。



3) ゼロ校正の方法

4) ミキサーを空にして安定したらOKキーを押してください。



5) 画面がメッセージ画面に移行して7秒ぐらいでゼロが確定します。
ゼロが確定した後メッセージキーを押してください、
画面が変わってグラフ画面に移行します。



6) 画面がグラフ画面になったら、グラフキーを押してください、
画面は最初の比較画面に戻ります。



4) 定量値の設定方法

1) 配合設定を押します。(配合パターン設定画面へ移行します。)



2) 変更したい原料Noの定量値を押します。
(例原料No A) 画面がテンキーへ移行します。



原料名

A	水
B	添加剤
C	セメント
D	その他-1
E	その他-2

3) テンキーで定量値を入力します。入力後OKで確定し、入力画面からぬけます。(例564Kgに設定)



4) 定量値の設定方法

4) B A C Kを押します。(最初の画面へ移行します。)



5) 定量値の設定が終了し通常の画面になります。



5) 落差補正の設定方法

1) MODEを押します。(モード設定画面へ移行します。)



2) 原料毎設定を押します。(画面が原料毎設定に移行します。)



3) △と▽キーで変更したい原料を選びOKキーで確定させた後 落差キーを押します。画面がテンキーへ移行します。



5) 落差補正の設定方法

- 4) テンキーで定量値を入力します。入力後OKで確定し、入力画面からぬけます。(例 15 Kg に設定)



- 5) B A C Kを押します。(最初の画面へ移行します。)



- 6) 定量値の設定が終了し通常の画面になります。

